



El nuevo grado de confort.^{MR}



Calentador de Agua
Instantáneo a Gas



ECAMI S.A.

*¡Somos su Solución
Energética!*



Calentador Instantáneo A Gas



¡Agua caliente al instante! Ahorro de energía superior, con la mayor seguridad, durabilidad y respaldo.

Ideal para climas templados, lugares reducidos, recorridos medianos (de 5 a 10m)^{***} y requiere de una presión hidráulica mínima de 100 gf/cm².

La Gran Diferencia Rheem



Múltiples sistemas de seguridad

Mayor tranquilidad para tu familia

- Sensor de temperatura
- Sensor de modulación (aplica en modelo 16 L/min)
- Sensor de sobre temperatura
- Sensor de detección de flama
- Encendido progresivo
- Sensor de salida de agua caliente
- Tarjeta electrónica con display digital
- Válvula de gas con doble sistema de protección de alta seguridad
- Válvula de gas modulante (aplica en modelo 16 L/min)
- Válvula de alivio (sobrepresión y drenado)



Ahorro de Gas

Por su alta eficiencia energética garantiza los mayores ahorros de gas y de dinero.



Encendido

Sin piloto. Fácil encendido de chispa electrónica, sólo por demanda de agua caliente (ionizado).^{**}



Rheem Aqua Balance®

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



Temperatura

Con display y ajuste de temperatura con perilla en modelos de 6, 8 y 13 L/min y ajuste digital en modelo 16 L/min, para un control más preciso.



Modulante

Mantiene la temperatura sin grandes variaciones al cambiar la presión o flujo en la red de agua (aplica 16 L/min)



Instalación

Fácil y adaptable a instalaciones con alta y baja presión.

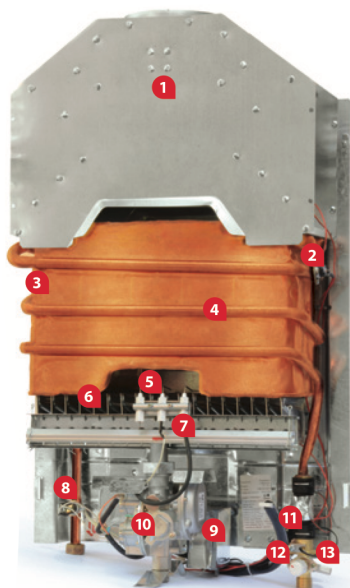
^{*} Dependiendo de los hábitos de uso y las condiciones de instalación.

^{**} Requiere 2 baterías alcalinas tamaño "D" para su operación (no incluidas)

^{***} Modelos 8 y 13 L/min de 5 a 8 m, modelo 16 L/min hasta 10m.

EL MÁS
SEGUR^o
DEL MERCADO
PIEZA POR PIEZA UN PRODUCTO SUPERIOR

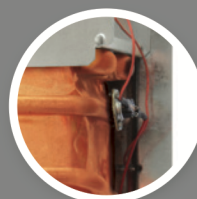
- 1 Cámara de salida de gases de combustión
- 2 Sensor de sobretemperatura
- 3 Sensor de modulación, regula la flama de acuerdo a la demanda de agua, solo 16 L/min
- 4 Serpentin y cámara de combustión
- 5 Sensor de detección de flama
- 6 Quemador de alta eficiencia
- 7 Encendido progresivo, encendido total del quemador
- 8 Sensor de salida de agua caliente, protección ante temperaturas mayores a 80 °C
- 9 Tarjeta Electrónica con display digital
- 10 Válvula de gas modulante (sólo modelo 16 L/min.)
- 11 Sensor del flujo de agua



- 12 Perilla de ajuste de flujo de agua
- 13 Válvula de alivio (sobrepresión y drenado)



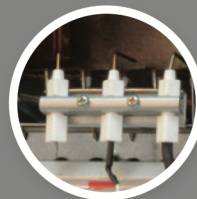
Ilustración genérica, solo para referencia.



Sensor de sobretemperatura
Apaga el equipo en caso de continuar encendido sin paso de agua caliente.



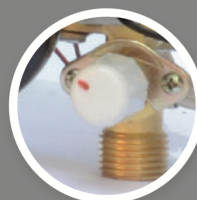
Serpentin y cámara de combustión
100% de cobre para mayor durabilidad y alta transferencia de calor.



Sensor de detector de flama
Evita la salida de gas sin presencia de flama.



Válvula de alivio
Protección contra presión excesiva en el sistema.



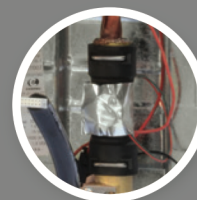
Perilla de ajuste de flujo de agua
Ajusta el producto a bajo o alto flujo de agua dependiendo la instalación. (sólo modelo 16 L/min.).



Tarjeta electrónica con display digital
Mayor control de temperatura, diagnóstico de fallas y programación de apagado automático en 60 min. (sólo modelo 16 L/min.).



Válvula de gas modulante
Con doble sistema de protección de alta seguridad. (sólo modelo 16 L/min.).



Sensor de flujo de agua
Detecta el paso y la cantidad de agua para el encendido del equipo (sólo modelo 16 L/min.).

Modelo	Unidades	Rheem			
		RHIN-MX06	RHIN-CHL08	RHIN-CHL13	RHIN-CHL16
Tipo de tecnología		Instantáneo Gas			
Capacidad	L/min	6	8	13	16
Capacidad Cd. de México	L/min	4	5,5	9,5	11,3
Presión mínima de agua para el encendido	gf/cm ²	100	100	100	100
Flujo mínimo para operación	L/min	2,3	4	4	4
Número de servicios		1*	1*	2*	3*
Carga térmica	kW	7	9,6	16,5	19,7
Eficiencia energética promedio		90%	90%	91%	91%
Altura total	cm	42,9	52	63	71
Ancho	cm	25,5	32	36	43
Fondo	cm	18,7	21	23	22
Peso	kg	5,1	7	11	13
Diámetro del tubo de evacuación de gases	mm	101	101	126	126
Longitud mínima del ducto de evacuación de gases	cm		50		
Presión hidráulica máxima de trabajo	kgf/cm ²	4,5	4,5	4,5	4,5
Presión de prueba hidrostática	kgf/cm ²	7	7	7	7
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural			
Concentración de monóxido	ppm	Menor a 180			
Presión de gas requerida	kPa (gf/cm ²)	Gas L.P. a 2,74 (27,94) y Gas Natural a 1,76 (17,95)			
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada			
Válvula de drenado		Si			
Tipo de encendido		Electrónico por demanda de agua caliente			
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	1/2			
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	1/2 SAE flare			
Tipo de control de temperatura		Por perilla reguladora			
		Botones touch			

*Con regaderas simultáneas de 4 a 8 L/min